

## Granulátor TL 700



### Použití stroje:

Granulátor se používá pro granulování krmných směsí, jejichž podstatnou složku tvoří obilní šroty, mlýnská krmiva a další suroviny (např. sušené pícniny, řepné řízky, sušené piliny, slámu, obilní prachy) jejichž fyzikálně-mechanické vlastnosti umožňují jejich stmelování. V případě, že by zařízení bylo užito ke zpracování jiné než uvedené suroviny, musí být toto odsouhlaseno výrobcem tohoto zařízení.

Stroj nemůže pracovat samostatně, je součástí technologické linky.

### Funkce stroje:

Granulátor pracuje plynule za předpokladu plynulého přísunu suroviny. Napařená nebo navlhčená surovina je přiváděna na plochu matrice, kde je lisovacími rolnami vtlačována do otvorů matrice a na spodní straně matrice je odřezávána nebo se odlamuje na válečky (granule, brikety), které jsou transportovány do výpadu a

odtud do chladicího zařízení. Délka granulí nebo briket je odvislá od počtu odřezávacích nožů a od množství přiváděné suroviny, tj. celkového výkonu granulátoru.

Granule - šrotovaná surovina, lisovaná do tvaru válečků do průměru 16 mm

Brikety - nešrotovaná, nebo hrubě šrotovaná surovina, lisovaná do válečků jejichž průměr je větší než 16 mm

Napařená, vlhčená a nadrcená surovina je přiváděna z příslušného strojního zařízení, které není součástí granulátoru.

Po vylisování je nutné granule chladit na teplotu 20°C nebo o 5°C vyšší než je teplota okolí. Při expedici musí mít granule teplotu max. 30°C.

Vlivem protlačování sypké suroviny otvory matrice dochází v některých případech ke vzniku hygienicky závadných prašných škodlivin, které je nutno aspirovat.

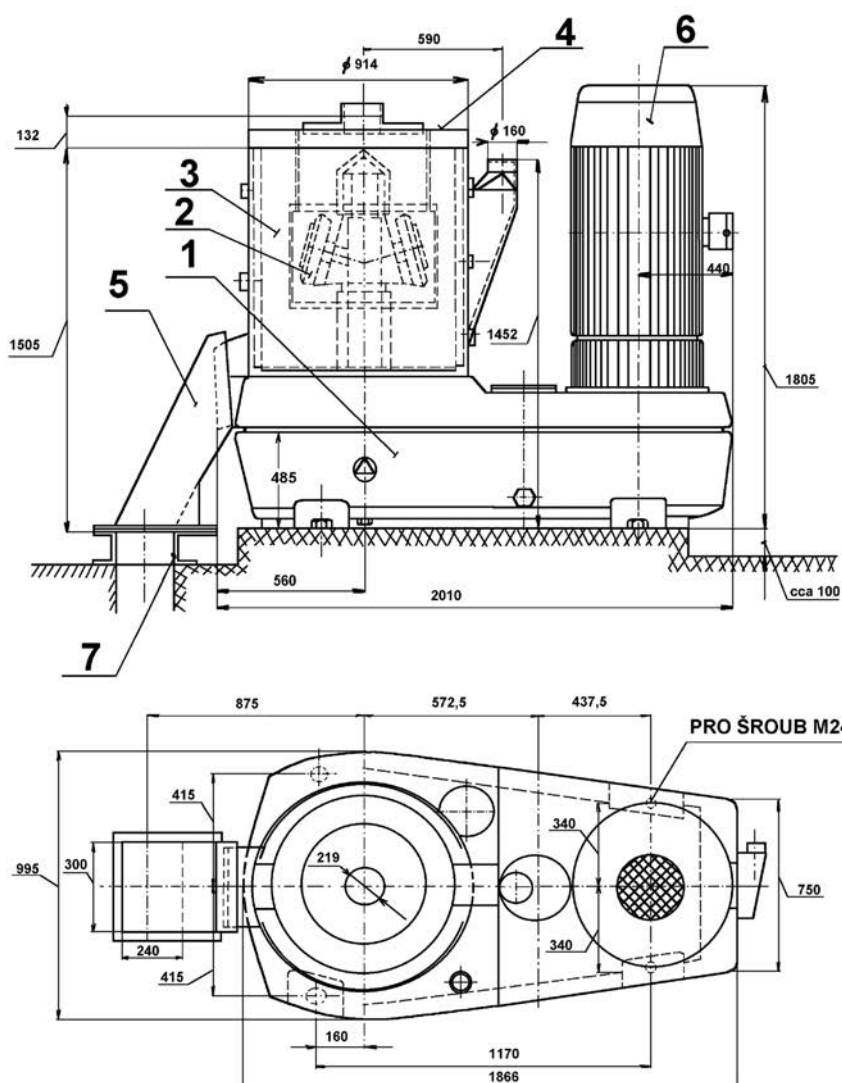
### Technická specifikace:

#### Orientační výkonové parametry TL 700:

| Parametr              | Jednotka | Čtyřrolnová lisovací hlava<br>TL 700  | Třírolnová lisovací hlava<br>TL 700                            | Třírolnová lisovací hlava<br>TL600  |
|-----------------------|----------|---|--|---|
| Průměr otvorů matrice | mm       | 3 - 5   | 6 - 25   | 6 - 12  |
| Výkon                 | kg/h     | 2 000 - 3 500   | Max. 1 800   | 800 - 1200  |
| Příkon                | kW       | 75, 90  | 75, 90   | 75, 90  |
| Lisovaná surovina     | Složení  | napařená směs A3: pokrutiny 3%,<br>pšenice 47%, ječmen 47%, MVKA3 3% .<br>Měrné hmotnost 547 kgm-3. | Krmné směsi<br>Sušené řepné řízky<br>Drcená sláma<br>Bioodpady | šrotované sušené piliny<br>vlhkost 12-14 %, max. podíl<br>pilin z tvrdého dřeva 19%,<br>bioodpady |

**1 - Skříň tvarovacího lisu**  
**2 - Lisovací zařízení**  
**3 - Kryt tvarovacího lisu**  
**4 - Kryt vpádu**

**5 - Výpad**  
**6 - Elektromotor**  
**7 - Nástavek výpadu (zhotovit při montáži)**



## Hlavní technické údaje zařízení:

| Parametr                                      | Jednotka             | Hodnota    |
|---|----------------------|------------|
| Elektromotor Z1-1L G 6288 6AA64               | kW                   | 55/75/90   |
| Jmenovité napájecí napětí                     | V                    | 3/PE ~ 400 |
| Jmenovitý kmitočet                            | Hz                   | 50         |
| Nejnižší stupeň krytí elektrického zařízení   | -                    | IP 44      |
| Příkon  | kW                   | 55/75/90   |
| Jmenovitý proud                               | A                    | 154        |
| Vstupní teplota napařené suroviny             | °C                   | 70 – 80    |
| Výstupní teplota granulí ve výpadu            | °C                   | 70 – 85    |
| Tlak suché páry pro napařování suroviny       | MPa                  | 0,2 – 0,5  |
| Teplota suché páry pro napařování             | °C                   | 120 – 150  |
| Spotřeba páry                                 | kg t-1 h-1           | 50         |
| Hmotnost stroje                               | kg                   | 4 000      |
| Viskozita melasy                              | cP                   | 5 500      |
| Teplota melasy                                | °C                   | do 47      |
| Množství vzduchu pro aspiraci                 | m <sup>3</sup> min-1 | 15         |
| Celková tlaková ztráta na přípojovací přírubě | Pa                   | 500        |
| Koncentrace plynných a pevných škodlivin      | mgm-3                | 200        |
| Teplota odsávaných škodlivin                  | °C                   | 40 – 50    |

**Fakturační adresa:**  
Gama Pardubice s.r.o.  
Nemošice 3, 530 03 Pardubice

IČO: 62026020  
DIČ: CZ62026020  
KB Pardubice č. ú.: 192 314 440 227/0100

Společnost je zapsána v obchodním rejstříku,  
vedeném u Krajského soudu v Hradci Králové,  
oddíl C, vložka 6828, dne 9.září 1994



## Díly lisovacího ústrojí TL 700

| Dílec                         | ČSN, číslo výkresu | Kusů na stroj | Hmotnost /kg/ |
|-------------------------------|--------------------|---------------|---------------|
| Lisovací hlava čtyřrolnová    | 1189-02.0454       | 1             | 278           |
| Lisovací hlava třírolnová     | 1189-02.0453       | 1             | 223           |
| Lisovací rolna                | 1189-02.0450       | 3-4           | 30            |
| Víko rolny vnější             | 1189-02.0430       | 3-4           | 1             |
| Víko rolny vnitřní            | 1189-02.0451       | 3-4           | 2,5           |
| Ložisko rolny 32 218          | 024721             | 3-4           | 3,5           |
| Ložisko rolny 30 315          | 024720             | 3-4           | 4             |
| Rozpěrný kroužek mezi ložiska | 1189-02.0769       | 3-4           | 0,2           |
| Pojistný kroužek 160          | 022931             | 3-4           | 0,1           |
| Matice KM 15                  | 023630             | 3-4           | 0,3           |
| Podložka MB 15                | 023640             | 3-4           | 0,1           |
| Matrice 3 mm                  | 1189-02.0938       | 1             | 70            |
| Matrice 4 mm                  | 1189-02.0881       | 1             | 72            |
| Matrice 5 mm                  | 1189-02.0883       | 1             | 68            |
| Matrice 6 mm                  | 1189-02.0884       | 1             | 87            |
| Matrice 8 mm BIO              | 1189-02.0801       | 1             | 160           |
| Matrice 8 mm                  | 1189-02.0885       | 1             | 120           |
| Matrice 8 mm                  | 1189-02.0889       | 1             | 107           |
| Matrice 10 mm                 | 1189-02.0887       | 1             | 70,00         |
| Matrice 10 mm                 | 1189-02.0886 rovná | 1             | 120           |
| Matrice 10 mm                 | 1189-02.0887       | 1             | 115           |
| Matrice 12 mm                 | 1189-02.0912       | 1             | 120           |
| Matrice 12 mm/80              | 1189-02.0912A      | 1             | 120           |
| Matrice 14 mm                 | 1189-02.0916       | 1             | 113           |
| Matrice 14 mm /90             | 1189-02.0916B      | 1             | 113           |
| Vložka matrice                | 1189-02.0875       | 1             | 34            |
| Pero                          | 1189-02.0660       | 2             | 0,2           |
| Matice (přítlak rolen)        | 1189-02.0069       | 2             | 8             |
| Plášť matrice                 | 1189-02.0576       | 1             | 90            |
| Držák s odřezávacím nožem     | 1189-01.0539       | 4             | 3,5           |
| Odřezávací nůž                | 1189-01.0263       | 1-4           | 1,5           |
| Vynášecí kotouč               | 1189-01.0178       | 1             | 17            |
| Stírač čtyřrolnové hlavy      | 1189-02.0484       | 1             | 13            |
| Stírač třírolnové hlavy       | 1189-02.0480       | 1             | 10            |
| Kryt lisu                     | 1189-02.0650       | 1             | 86            |

## Díly lisovacího ústrojí TL 600

| Dílec                         | ČSN, číslo výkresu | Kusů na stroj | Hmotnost /kg/ |
|-------------------------------|--------------------|---------------|---------------|
| Lisovací hlava čtyřrolnová    | 1189-02.0449       | 1             | 235           |
| Lisovací hlava třírolnová     | 1189-02.0448       | 1             | 184           |
| Lisovací rolna                | 1189-02.0446       | 3-4           | 26            |
| Víko rolny vnější             | 1189-02.0430       | 3-4           | 0,7           |
| Víko rolny vnitřní            | 1189-02.0447       | 3-4           | 2             |
| Ložisko rolny 32 314          | 024724             | 3-4           | 4             |
| Ložisko rolny 30 217          | 024720             | 3-4           | 2             |
| Rozpěrný kroužek mezi ložiska | 1189-02.0768       | 3-4           | 0,1           |
| Pojistný kroužek 150          | 022931             | 3-4           | 0,1           |
| Matice KM 14                  | 023630             | 3-4           | 0,2           |
| Podložka MB 14                | 023640             | 3-4           | 0,1           |
| Matrice 3 mm                  | 1189-02.0962       | 1             | 50            |
| Matrice 4 mm                  | 1189-02.0903       | 1             | 62            |
| Matrice 5 mm                  | 1189-02.0906       | 1             | 70            |
| Matrice 6 mm –piliny          | 1189-02.1030       | 1             | 66            |
| Matrice 8 mm                  | 1189-02.0909       | 1             | 63            |
| Matrice 8 mm – odlehčená      | 1189-02.0908       | 1             | 63            |
| Matrice 8 mm – piliny         | 1189-02.0907       | 1             | 63            |
| Matrice 8 mm BIO              | 1189-02.0800       | 1             | 140           |
| Matrice 10 mm                 | 1189-02.0910       | 1             | 70            |
| Matrice 12 mm                 | 1189-02.0912       | 1             | 73            |
| Matrice 14 mm                 | 1189-02.0913       | 1             | 97            |
| Vložka matrice                | 1189-02.0875       | 1             | 34            |
| Pero                          | 1189-02.0660       | 2             | 0,2           |
| Matice (přítlak rolen)        | 1189-01.0069       | 2             | 7             |
| Plášť matrice                 | 1189-02.0566       | 1             | 75            |
| Držák s odřezávacím nožem     | 1189-01.0534       | 4             | 3,5           |
| Odřezávací nůž                | 1189-01.0170       | 1-2           | 0,4           |
| Vynášecí kotouč               | 1189-01.0178       | 1             | 17            |
| Stírač čtyřrolnové hlavy      | 1189-02.0482       | 1             | 13            |
| Stírač třírolnové hlavy       | 1189-02.0476       | 1             | 10            |
| Kryt lisu                     | 1189-02.0649       | 1             | 86            |



## Díly převodové skříně

| Dílec                                | ČSN, číslo výkresu | Kusů na stroj | Hmotnost /kg/ |
|--------------------------------------|--------------------|---------------|---------------|
| Pevná hřídel                         | 1189-01.0493       | 1             | 180           |
| Jehlové ložisko RNA 6919             |                    | 1             | 3,50          |
| Dutá hřídel                          | 1189-01.0330       | 1             | 87            |
| Ložisko duté hřídele NU 1040M        | 024670             | 2             | 14            |
| Ložisko kuželíkové 29 434M           | 024760             | 1             | 44            |
| Předlohová hřídel                    | 1189-01.0299       | 1             | 39            |
| Ložisko předl. hřídele 22222 JW33 C3 | 024705             | 2             | 18            |

**Fakturační adresa:**  
Gama Pardubice s.r.o.  
Nemošice 3, 530 03 Pardubice

IČO: 62026020  
DIČ: CZ62026020  
KB Pardubice č. ú.: 192 314 440 227/0100

Společnost je zapsána v obchodním rejstříku,  
vedeném u Krajského soudu v Hradci Králové,  
oddíl C, vložka 6828, dne 9.září 1994