

Peletovací lis TL700



Použití Peletovacího lisu TL700

Peletovací lis na biomasu se používá pro peletování sušených pilin, slámy, sena, kukuřice, slunečnice a odpadu vzniklých při čištění obilovin, jejichž fyzikálně-mechanické vlastnosti umožňují jejich stmelování. V případě, že by zařízení bylo užito ke zpracování jiné než uvedené suroviny, musí být toto odsouhlaseno výrobcem zařízení. Firma nabízí peletování zkušebních vzorků i jiných než uvedených v areálu firmy. Úspěšně již byly odzkoušeny vzorky odpadu buničiny, PVC, drcené pryže a drcené autoplachty.

Podle druhu zpracovávané suroviny a požadovaného výkonu je možné použít lisovací ústrojí TL600 nebo TL700.

Popis Peletovacího lisu TL700

TL pracuje plynule za předpokladu plynulého přísunu suroviny. Patříčně upravená surovina je přiváděna na plochu matrice, kde je

lisovacími rolnami vtlačována do otvorů matrice a na spodní straně matrice je odřezávána nebo se odlamuje na pelety, které jsou transportovány do výpadu a odtud do chladicího zařízení. Délka pelet je odvislá od počtu a nastavení odřezávacích nožů.

Surovina je přiváděna příslušným dopravním zařízením, které není součástí TL. Po vylisování je nutné granule chladit na teplotu 20°C nebo o 5°C vyšší než je teplota okolí. Při expedici musí mít granule teplotu max. 30°C. Vlivem protlačování sypké suroviny otvory matrice dochází ke vzniku hygienicky závadných prашných škodlivin, které je nutno aspirovat.

Hlavní technické údaje zařízení

Peletovací lis na biomasu se vyrábí s instalovaným příkonem 75 kW nebo 90 kW s třírolovnou hlavou. Konstrukce stroje umožňuje namontování třírolového lisovacího ústrojí TL 600.

Pro rozběh elektromotoru je dodáván softstartér.

Průměr otvorů matrice se používá 6 – 14 mm.

Hlavní technické parametry TL 700

| Parametr | Jednotka | Hodnota |
|-----------------------------------------------|----------------------------------|---------|
| Příkon | kW | 75 |
| Proudové zatížení elektromotoru | A | 142 |
| Výstupní teplota granulí ve výpadu | °C | 70 - 85 |
| Hmotnost stroje | kg | 4 000 |
| Množství vzduchu pro aspiraci | m ³ min ⁻¹ | 15 |
| Celková tlaková ztráta na přípojovací přírubě | Pa | 500 |
| Koncentrace plyných a pevných škodlivin | mgm ⁻³ | 200 |
| Teplota odsávaných škodlivin | °C | 40 - 50 |

Rozměrová stálost granulí +12%.

Bezplatné zabíhání.

Podmínkou dosažení vysoké výkonnosti je řádně zaběhnutá matrice a dodržení parametrů suroviny. Řádně zaběhnutá matrice je taková, která byla zatížena plným výkonem nejméně prvních 50 hodin provozu. Při opakovaném odběru matic nabízí firma jejich bezpaltné zabíhání.

Popis zařízení - části stroje

Skříň stroje

Skříň stroje je tvořena litinovou vanou s určeným množstvím převodového oleje, uzavřená horním litinovým víkem s přírubami pro upevnění elektromotoru a krytu lisovacího zařízení. Ve dnu skříň je pomocí příruby přišroubována pevná hřídel, nesoucí ve své horní části lisovací hlavu.

Lisovací zařízení

Lisovací zařízení se skládá z kruhové ploché matrice, hlavy s lisovacími rolnami, odřezávacích nožů, vynášecího kotouče a výpadu zpracovávaného produktu. Matrice je nesena přírubou, která je uložena na horním konci duté hřídele.

Otáčení lisovacích roln je samovolné odvalováním po rotující matrici. Matrice ve svém obvodu nese válcový kryt lisovacích roln.

Přírubový elektromotor s upevněným mazacím zařízením

Elektromotor je rozbíhán softstartérem.

Na hřídeli elektromotoru je spolu s hnacím ozubeným pastorkem upevněno i jednoduché rozstříkovací zařízení, sloužící k mazání horního páru ozubených kol.

Orientační výkonové parametry TL 700 75 kW, 90 kW

| Parametr | Jednotka | Třírolovná lisovací hlava TL 700 | Třírolovná lisovací hlava TL600 |
|-----------------------|----------|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Průměr otvorů matrice | mm | 6 - 25 | 6 - 12 |
| Výkon | kgH-1 | Max. 1 500 | 800 - 1200 |
| Příkon | kW | 75, 90 | 75, 90 |
| Lisovaná surovina | Složení | Drcená sláma Bioodpady | šrotované sušené piliny vlhkost 12-14 %, max. podíl pilin z tvrdého dřeva 19%, bioodpady |

